

LAUNCH CONTROL

assembly instruction

CONSTRUCTION MATERIAL al. alloy 7075 and stainless steel

MACHINING CNC milling and turning

SURFACE TREATMENT coloured anodic hoxidation

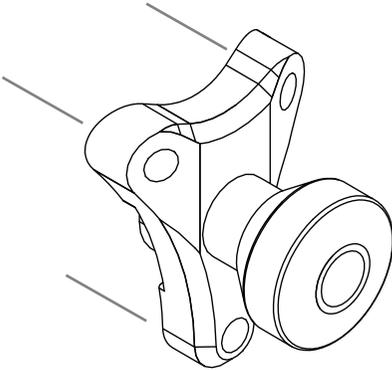
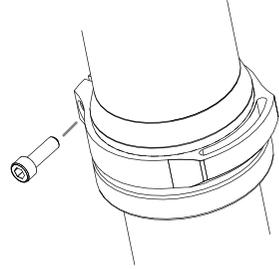


COSTA SPECIAL PARTS

info@costaspecialparts.it

1.

De-assembly the front wheel and slip off the right side fork.
Completely unscrews the M4 screw from the launch control ring.
Insert the ring from the top of the fork and reach the lower position
as shown in the figure.
Fit the screw on the ring and tighten it.

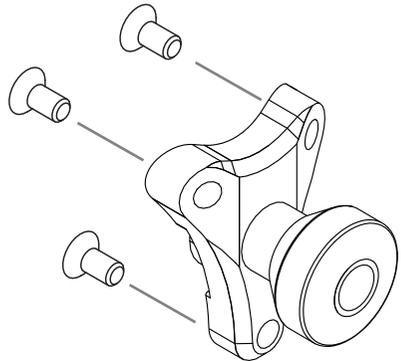


2.

Make on the plastic fork guard
a $\varnothing 17$ mm hole at the desired position.
Fit the launch control body
on the fork guard as shown in figure
and mark the 3 holes for the M5 screws.
Drill the 3 holes on the fork guard.

3.

Assembly the launch control body
using the correct set of M5 screws
depending on the fork guard
thickness of your bike.
Please use threadlocker (Loctite 243).



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles
non intended for road use, but only in competitions track and race fields.

The assembly must be performed by technicians or professionals.

Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.

GANCIO PARTENZA

istruzioni d'assemblaggio

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio 7075 e acciaio inox

LAVORAZIONI fresatura e tornitura dal pieno

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colore

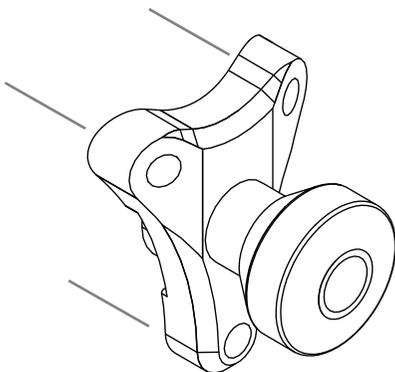
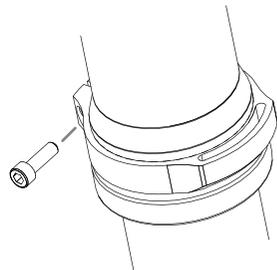


COSTA SPECIAL PARTS

info@costaspecialparts.it

1.

Smontare la ruota anteriore e sfilare la forcella destra.
Svitare completamente la vite M4 dall'anello del gancio partenza.
Inserire l'anello dalla parte superiore della forcella e raggiungere il punto più in basso come mostrato in figura.
Assemblare la vite sull'anello e serrarla.

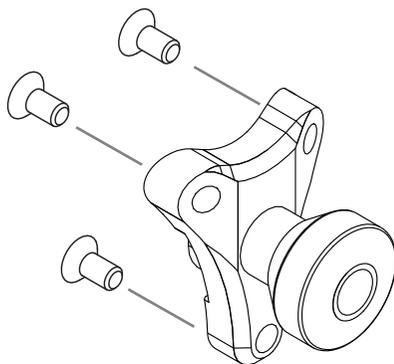


2.

Realizzare un foro $\varnothing 17$ sul parastelo in plastica alla posizione desiderata.
Applicare il corpo del gancio partenza sul parastelo come mostrato in figura e riportare i fori da M5 sul parastelo.
Forare il parastelo nei 3 punti.

3.

Assemblare il copro del gancio partenza utilizzando il corretto set di viti M5 in base allo spessore del parastelo della propria moto.
Utilizzare frenafletti (Loctite 243).



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara.

L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore.
L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.